Le journal de TH-Industrie

EDITION JUIN - JUILLET - AOÛT 2025

Une inauguration mémorable !

Retour sur le TH-Tour spécial inauguration qui a rassemblé plus de 80 personnes.

Fournisseurs, clients et partenaires à l'occasion du TH-Tour spécial inauguration

Le 9 avril dernier, TH-Industrie a accueilli ses fournisseurs pour une journée marquante, organisée dans le but de renforcer les liens avec ses partenaires et de célébrer leur collaboration. Ce rassemblement a été un véritable moment d'échange, ponctué de discussions constructives, d'une réunion de travail et d'un apéritif dinatoire convivial. L'occasion de transmettre un message simple mais puissant : « Merci » à tous ceux qui contribuent au succès de l'entreprise. En somme, un moment de convivialité, mais aussi une promesse de collaboration encore plus poussée à l'avenir. Le lendemain, le 10 avril, le TH-Tour spécial inauguration a attiré plus de 80 invités, parmi lesquels clients, fournisseurs et partenaires. L'événement a permis de découvrir les nouveaux locaux de l'entreprise, tout en offrant l'opportunité de mieux comprendre l'univers de TH-Industrie, ses produits et ses projets. Après une présentation des installations, les invités ont pu échanger autour des solutions de mesure proposées, dans une atmosphère détendue et chaleureuse. L'événement a été couronné par un cocktail déjeunatoire, qui a permis à chacun de tisser des liens plus profonds dans un cadre informel et agréable. Cet événement a été un véritable succès, tant en termes de participation que de retours enthousiastes. L'équipe de TH-Industrie a exprimé sa satisfaction quant à la qualité des échanges et à l'enthousiasme des invités. Ces moments partagés soulignent l'importance de cultiver des relations solides et de développer des partenariats durables. L'inauguration a ainsi marqué le début d'une nouvelle phase de croissance pour la société, avec des perspectives prometteuses à venir.

Place maintenant au prochain TH-Tour, déjà en préparation. Cette fois-ci, il pourrait bien prendre la direction d'une ville nichée au cœur d'une région montagneuse… et où l'on espère que les échanges seront tout aussi élevés !

ACTUALITÉS

Une nouvelle recrue chez TH-industrie !

PAGE 2

EVENEMENT

Journée départementale des armées : 21 juin 2025

PAGE 2

CAS CONCRET

Surveillance de la chaîne du froid en altitude !

PAGE 3

CAS CONCRET

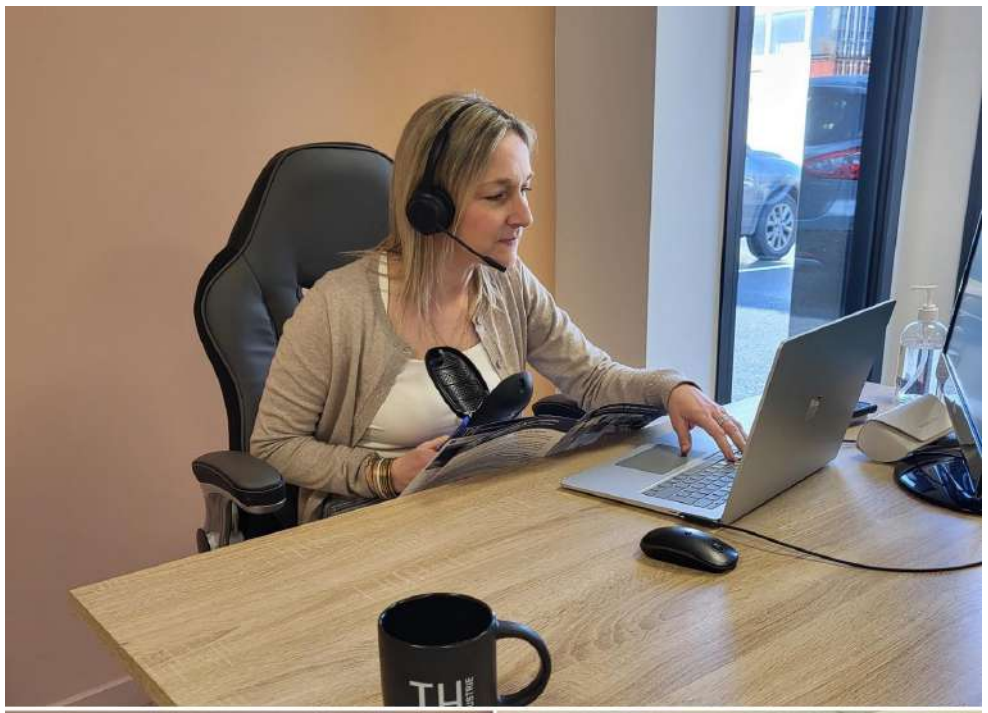
Surveillance de la qualité d'air dans les crêches

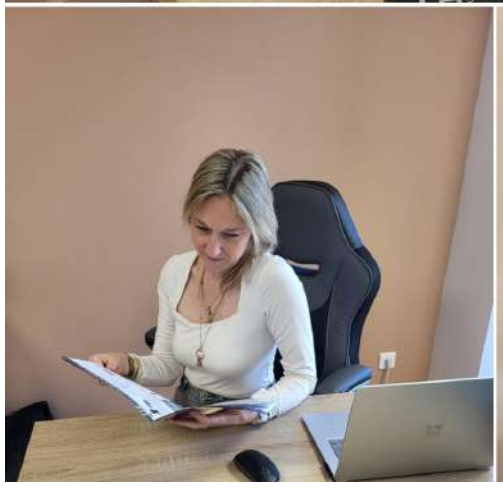
PAGE 4

ACTUALITÉS

Une nouvelle recrue chez TH-Industrie !

Claire Berrou, une nouvelle super assistante polyvalente, rejoint l'aventure TH-Industrie.





Claire Berrou, en pleine séance photo !

Arrivée en mars 2025, Claire Berrou a rejoint TH-Industrie en tant qu'assistante commerciale polyvalente, un poste clé pour soutenir les équipes dans leurs missions quotidiennes. Son rôle va bien au-delà de la simple gestion administrative, elle est là pour alléger les tâches des commerciaux et leur permettre de se concentrer sur ce qui compte vraiment : dénicher de nouvelles opportunités.

Claire apporte son soutien sur un large éventail de missions : prise en charge de l'administration des ventes, suivi des commandes, gestion des devis et des factures, elle veille à ce que la machine commerciale tourne à plein régime. Elle joue également un rôle actif en marketing et communication, en participant à l'organisation des événements et à la mise en place de différentes actions marketing.

Polyvalente, organisée et toujours prête à donner un coup de main avec le sourire, Claire s'intègre rapidement à l'équipe et apporte un vent de fraîcheur. Elle se distingue par sa capacité à jongler avec plusieurs missions tout en gardant une approche organisée et efficace. Son arrivée est perçue comme un véritable atout pour l'équipe, qui voit en elle une alliée de poids pour améliorer la réactivité et l'agilité de l'entreprise.

Avec son énergie et son esprit d'équipe, Claire est déjà un membre à part entière du groupe. Son arrivée marque une nouvelle étape pour TH-Industrie, renforçant les équipes commerciales tout en apportant une nouvelle dynamique !

EVENEMENT

Journée Départementale des Armées : 21 juin 2025

TH-Industrie, en tant que partenaire défense, participe à la Journée Départementale des Armées.

Le 21 juin 2025, TH-Industrie aura l'honneur de participer à la Journée Départementale des Armées à Chalon-sur-Saône, un événement majeur pour saluer le travail et l'engagement des forces armées. Cette journée, ouverte à tous, proposera un programme riche et varié, avec des animations spectaculaires et une série de démonstrations impressionnantes.

Parmi les temps forts de l'événement, on pourra découvrir :

- Une cérémonie militaire en hommage aux armées,
- Les stands des unités militaires présentant leurs matériels majeurs et équipements de défense,
- Un village mémoriel dédié à l'histoire et à la mémoire des armées,
- Un village des entreprises partenaires de la défense, où TH-Industrie tiendra un stand pour exposer ses solutions techniques,
- Des démonstrations spectaculaires : chiens d'attaque, passages d'avions de chasse, sauts en parachute, assauts tactiques et décollages d'hélicoptères de combat, offrant un aperçu de la puissance et du savoir-faire des forces armées.

L'engagement de TH-Industrie auprès des forces armées

En tant que partenaire défense, la société mettra en avant son expertise en matière de solutions techniques adaptées au secteur de l'armement et de la sécurité. Elle proposera également des démonstrations en direct de certains produits, illustrant ainsi son engagement actif auprès des forces armées.

Pour marquer cet engagement, TH-Industrie proposera des tasses personnalisées à la vente, avec l'intégralité des bénéfices reversée au Comité d'Entraide Défense, une initiative visant à soutenir les blessés et les familles des militaires. Une occasion de soutenir une cause qui nous touche tous, tout en ramenant un souvenir de cet événement exceptionnel.

Armée de l'air française (Crédit : Adobe Stock)

Cette journée sera l'occasion de saluer les efforts des forces armées et de découvrir des solutions innovantes au service de la sécurité nationale. C'est aussi une belle opportunité pour les passionnés de défense et d'armement de se rencontrer, d'échanger, et de soutenir une cause importante tout en découvrant des équipements de pointe.

CAS CONCRET

Mesure dans les hôpitaux : la santé, une priorité !

Entre ventilation et qualité d'air, les hôpitaux regorgent d'applications.

Ventilation, CO2, particules… L'air des hôpitaux est sous contrôle

Mesurer, c'est protéger. Dans les établissements de santé, la maîtrise de l'environnement passe par des instruments de mesure rigoureux et essentiels pour prévenir les risques sanitaires invisibles. Ventilation, qualité de l'air, particules en suspension… Derrière ces notions techniques se cachent des problématiques cruciales. Dans les hôpitaux, elles concernent directement la santé des patients comme celle du personnel. Pour répondre à ces exigences, des équipements de pointe sont mobilisés.

Contrôler la ventilation

La ventilation est le premier rempart contre la contamination croisée dans les zones à risques. Pour mesurer les débits d'air entrant et sortant dans une pièce, le balomètre Accubalance 8380 de TSI est un allié précieux. Il affiche des résultats immédiats sur écran tactile, avec la possibilité d'enregistrer les mesures et de les exporter. Il s'adapte à différents types de grilles de ventilation, ce qui facilite son usage dans des environnements complexes comme les hôpitaux.

Autre outil incontournable : l'anémomètre multifonction VelociCalc 9550. Il permet de mesurer la vitesse d'air, la température, l'humidité ou encore la pression différentielle, avec des sondes interchangeables selon les besoins. Dans le cadre d'un audit CVC, cet appareil fait gagner un temps précieux aux équipes techniques.

Maîtriser le renouvellement de l'air

Un bon renouvellement d'air est souvent corrélé à un taux de CO2 maîtrisé. Pour suivre ce paramètre dans les bureaux, salles de repos ou chambres, le Comet U3430 est un enregistreur de données discret mais redoutablement efficace. Il mesure non seulement le CO2, mais aussi la température et l'humidité relative, avec alarmes paramétrables. Ce type d'appareil permet une veille environnementale continue dans les locaux hospitaliers.

Surveillance des zones sensibles

Dans les services où l'air doit être irréprochable (salles d'accouchement, salles blanches, pédiatrie, etc.), la mesure des particules fines et des gaz présents devient capitale. Deux instruments complémentaires sont particulièrement adaptés :

• Le compteur de particules fines PC-3016A de GrayWolf, compact et performant, détecte 6 tailles de particules de 0,3 à 10 µm. Il affiche en temps réel les concentrations PM et offre une visualisation rapide de l'état de l'air. Idéal pour les zones à risques dans les hôpitaux.

• Le DirectSense II, aussi signé GrayWolf, va encore plus loin. Il combine plusieurs capteurs pour suivre les COV, CO2, CO, O2, température, humidité et autres paramètres. Modulable et connecté, il constitue une station de diagnostic portable complète, utilisée aussi bien pour l'analyse ponctuelle que pour des audits approfondis.

Une démarche de maîtrise sanitaire par la technologie

Ce panel d'instruments ne remplace pas les protocoles hospitaliers, mais les renforce. Il offre une capacité de surveillance en temps réel, une traçabilité et un ajustement fin des installations. Car dans les hôpitaux, l'invisible ne doit jamais être incontrôlable.

TSI : Balomètre 8380 - TSI 9650

Comet : U3430

GrayWolf : Compteur de particules fines & DirectSense II

CAS CONCRET

Mesure des rejets de polluants dans les cheminées industrielles

Zoom sur le tube de Pitot moyennée de Systec dans l'industrie.

Tube de Pitot moyenné Systec

Dans le paysage industriel, les cheminées ne se contentent pas d'émettre de la fumée. Elles sont aussi sujettes à des contrôles rigoureux. Toute entreprise qui rejette des polluants dans l'atmosphère est tenue de surveiller la nature et le volume de ses émissions. Pour ce faire, il est indispensable de mesurer à la fois la composition des gaz rejetés et le débit d'air expulsé sur une période donnée.

Mais comment quantifier précisément le volume de gaz émis par une cheminée industrielle, souvent de très grand diamètre ? C'est là qu'intervient le tube de Pitot moyenné de Systec, une solution sur mesure particulièrement adaptée à ces installations.

Un tube, plusieurs points de mesure

Le tube de Pitot moyenné traverse toute la section de la cheminée. Il est muni de plusieurs orifices répartis sur sa longueur et capte ainsi les pressions en différents points du flux d'air. Ces valeurs sont ensuite combinées pour fournir une mesure « moyenne », représentative du débit réel de gaz circulant dans le conduit. Cette méthode s'avère indispensable dans les cheminées de grand diamètre, où la vitesse des gaz varie d'une zone à l'autre. Le tube permet alors d'obtenir une pression dynamique globale, reflétant fidèlement le comportement du flux. Une donnée précieuse pour calculer un débit massique ou volumique fiable.

Une solution sur mesure pour les sites industriels

Chaque cheminée est différente : diamètre, température, vitesse des gaz, conditions de montage… C'est pourquoi le tube de Pitot moyenné est parfaitement adapté aux contraintes de l'installation. Le capteur peut être traversant (entrée/sortie de part et d'autre de la cheminée) et monté de manière fixe ou amovible, selon les besoins du client.

Dans une époque où la traçabilité environnementale prend une importance croissante, il contribue à rendre visible et mesurable ce qui ne l'est pas à l'œil nu.

Cheminées industrielles en fonctionnement (Crédit photo : Adobe Stock)

CAS CONCRET

Surveillance de la chaîne du froid en altitude !

Retour sur une application qui va profiter à de nombreux voyageurs.

Dans un secteur où la sécurité alimentaire est primordiale, TH-Industrie a récemment été choisie par une grande compagnie aérienne française pour surveiller la température des plateaux repas servis à bord. Un défi de taille pour garantir des repas de qualité tout en respectant les normes strictes en matière de sécurité alimentaire.

Une solution simple et efficace

Pour assurer un contrôle optimal, la compagnie aérienne a sélectionné 1 000 indicateurs WarmMark, une étiquette autocollante à usage unique qui fournit des preuves précises et irréversibles d'un changement de température. Ce dispositif visuel et discret garantit ainsi que chaque repas arrive à la bonne température, du tarmac jusqu'à votre siège et dans le respect des exigences de sécurité alimentaire.

Le WarmMark se distingue par sa simplicité d'utilisation et son efficacité. Il offre un retour instantané sur la conformité de la température, permettant ainsi aux équipes de contrôler et de réagir rapidement si nécessaire, sans ambiguïté. Cette collaboration marque un pas de plus pour TH-Industrie dans sa mission de fournir des solutions fiables et adaptées aux secteurs les plus exigeants.

Quand la température devient un enjeu de haut vol

Nouveauté : WarmMark QR

Le super-héros du froid débarque pour sauver vos marchandises ! Finis les doutes sur l'état de vos marchandises sensibles pendant le transport avec le WarmMark QR, à usage unique et sans batterie. Un simple scan avec votre smartphone et hop, vous savez si votre cargaison a fait un petit sauna en route depuis son expédition : heure, date, lieu de l'incident… Toutes les informations sont mémorisées !

Un capteur prêt à l'emploi pour des températures de -18°C à +37°C. Un scan du QR code à la réception et vous saurez si votre colis pris chaud grâce aux données sur le Cloud. Alors, on en pense quoi de ce nouveau super-héros ?

CAS CONCRET

Surveillance de la qualité d’air dans les crèches

Des obligations règlementaires pour garantir un environnement sain !

Un environnement sain pour les enfants : priorité à la qualité de l’air

Pour répondre aux obligations réglementaires et garantir un environnement sain aux enfants, plusieurs structures d’accueil ont récemment déployé des capteurs de CO2 et de radon. L’objectif ? Contrôler régulièrement la qualité d’air intérieur et agir en prévention.

Les crèches font aujourd’hui l’objet d’une vigilance accrue en matière de qualité d’air intérieur. Et pour cause : les enfants, en pleine croissance, sont particulièrement sensibles aux polluants invisibles qui peuvent s’accumuler dans les espaces clos. Parmi eux, deux cibles sont visées : le dioxyde de carbone (CO2) et le radon, gaz radioactif naturellement présent dans certains sols.

Face à ces enjeux, plusieurs établissements ont décidé de s’équiper de solutions de mesure faciles à déployer. Deux instruments se distinguent pour leur efficacité et leur simplicité d’utilisation : l’Aranet 4 Pro et l’Aranet Radon Plus, tous deux distribués par TH-Industrie.

Des capteurs mobiles pour une surveillance en temps réel

L’Aranet 4 Pro est un capteur connecté qui permet de mesurer le taux de CO2 en temps réel, mais aussi la température, l’humidité et la pression atmosphérique. Relié à une base centrale, il permet de superviser plusieurs capteurs en simultané et à distance, via une plateforme dédiée. Idéal pour les établissements scolaires, les bureaux ou les espaces accueillant du public, il offre une vision globale de la qualité de l’air intérieur, pièce par pièce.

Aranet 4 Pro

Pour la mesure du radon, l’Aranet Radon Plus s’impose comme une solution de référence. Ce gaz, incolore et inodore, peut s’infiltrer dans les bâtiments par les sols et constitue un risque sanitaire avéré, notamment dans certaines zones géographiques. Le capteur permet un suivi en continu avec des données historiques, pour identifier les tendances sur le long terme.

Aranet Radon Plus

Une réponse concrète au décret sur la qualité d’air

Depuis l’entrée en vigueur du décret n°2015-1000, les établissements accueillant des enfants doivent mettre en place un plan de surveillance de la qualité d’air intérieur. Cette obligation s’inscrit dans une logique de prévention et de santé publique, à l’heure où les enjeux environnementaux sont de plus en plus intégrés aux politiques locales.

L’utilisation d’équipements adaptés permet de respecter cette réglementation tout en s’assurant que les conditions d’accueil restent optimales pour les enfants et les professionnels.

Des gestes simples, un impact concret

La mise en place de ce type de dispositif s’inscrit dans une démarche plus large de sensibilisation à la qualité de l’environnement intérieur. En plus de répondre aux obligations légales, ces actions permettent d’adopter des réflexes durables : aération régulière, maintenance des systèmes de ventilation, réaménagement des espaces. Dans des lieux où chaque détail compte pour le bien-être des enfants, il est rassurant de savoir que la technologie peut aussi jouer un rôle de veille silencieuse et essentiel.

CAS CONCRET

Mesure du CO2 dans les stations de communication satellite

Un bon signal commence par un bon taux de CO2 !

Station de communication satellite au sol

Les stations de communication satellite au sol jouent un rôle clé dans la transmission des signaux entre les satellites et le réseau terrestre. Ces installations, indispensables pour le bon fonctionnement des télécommunications, sont souvent des espaces clos où l'air peut rapidement se charger en CO2. Dans ces environnements confinés, il est essentiel de surveiller et de maîtriser le taux de CO2 : une concentration trop élevée peut non seulement affecter la vigilance et la santé des techniciens, mais aussi perturber le bon fonctionnement d'équipements électroniques sensibles. Pour répondre à ce besoin, la solution retenue a été l'installation du Comet H5524, un enregistreur de données capable de mesurer en temps réel le taux de CO2, ainsi que la température et l'humidité. Il compte plusieurs fonctionnalités clés : un affichage des valeurs en temps réel sur écran, l'enregistrement des données sur une longue période pour analyse, une sortie relais programmable, capable de déclencher automatiquement un équipement (exemple : ouverture d'une fenêtre motorisée ou activation d'un système de ventilation) dès que les seuils de CO2 sont franchis, ou encore des alertes visuelles et sonores pour prévenir immédiatement les anomalies.

L'intérêt de cette solution réside dans sa capacité à assurer une surveillance continue, sans perturber les activités. Depuis l'installation du Comet H5524, la qualité de l'air dans les stations est suivie en continu. Cette solution a permis de rendre visible un risque invisible, tout en apportant une réponse concrète et fiable aux enjeux de santé et de performance.

Comet H5524

CAS CONCRET

Transformateurs électriques : une livraison sous contrôle

Mesure du point de rosée, des chocs et de l'inclinaison pour sécuriser les équipements sensibles.

Les transformateurs électriques n'ont rien de petits colis. Lorsqu'il s'agit d'alimenter une ville entière, ces équipements critiques voyagent parfois sur des centaines de kilomètres avant d'être installés. Leur transport est une opération délicate, encadrée de très près pour garantir leur bon fonctionnement à l'arrivée. Deux enjeux majeurs : la maîtrise de l'humidité à l'intérieur du transformateur et la surveillance des chocs pendant le trajet.

Contrôle du point de rosée

Avant leur mise en service, ces transformateurs sont transportés « à sec », c'est-à-dire sans leur huile isolante, mais avec de l'air propre soigneusement injecté à l'intérieur. L'objectif ? Prévenir toute humidité résiduelle, qui pourrait gravement compromettre l'isolation électrique une fois le transformateur rempli d'huile.

À la réception, un contrôle du point de rosée permet de s'assurer que le niveau d'humidité est resté sous contrôle pendant tout le trajet. Pour cela, des entreprises font appel au DP500 de CS Instruments, un instrument portable capable de mesurer l'humidité résiduelle jusqu'à des niveaux très bas : une garantie indispensable avant de remplir le transformateur et de le mettre en service.

Suivi des chocs et de l'inclinaison

Mais l'humidité n'est pas la seule menace. Pendant son transport, le transformateur peut être soumis à des chocs ou des renversements accidentels, parfois invisibles mais lourds de conséquences.

Pour éviter toute négligence dans la manutention, des indicateurs visuels de chocs et d'inclinaison sont placés directement sur l'emballage. Le ShockWatch 2 et le TiltWatch XTR de chez SpotSee permettent de visualiser immédiatement si un événement indésirable s'est produit pendant le trajet. Ils se déclenchent de façon irréversible en cas de dépassement de seuil, et certains modèles existent même en version RFID pour un suivi numérique à distance.

Transport routier d'un transformateur électrique

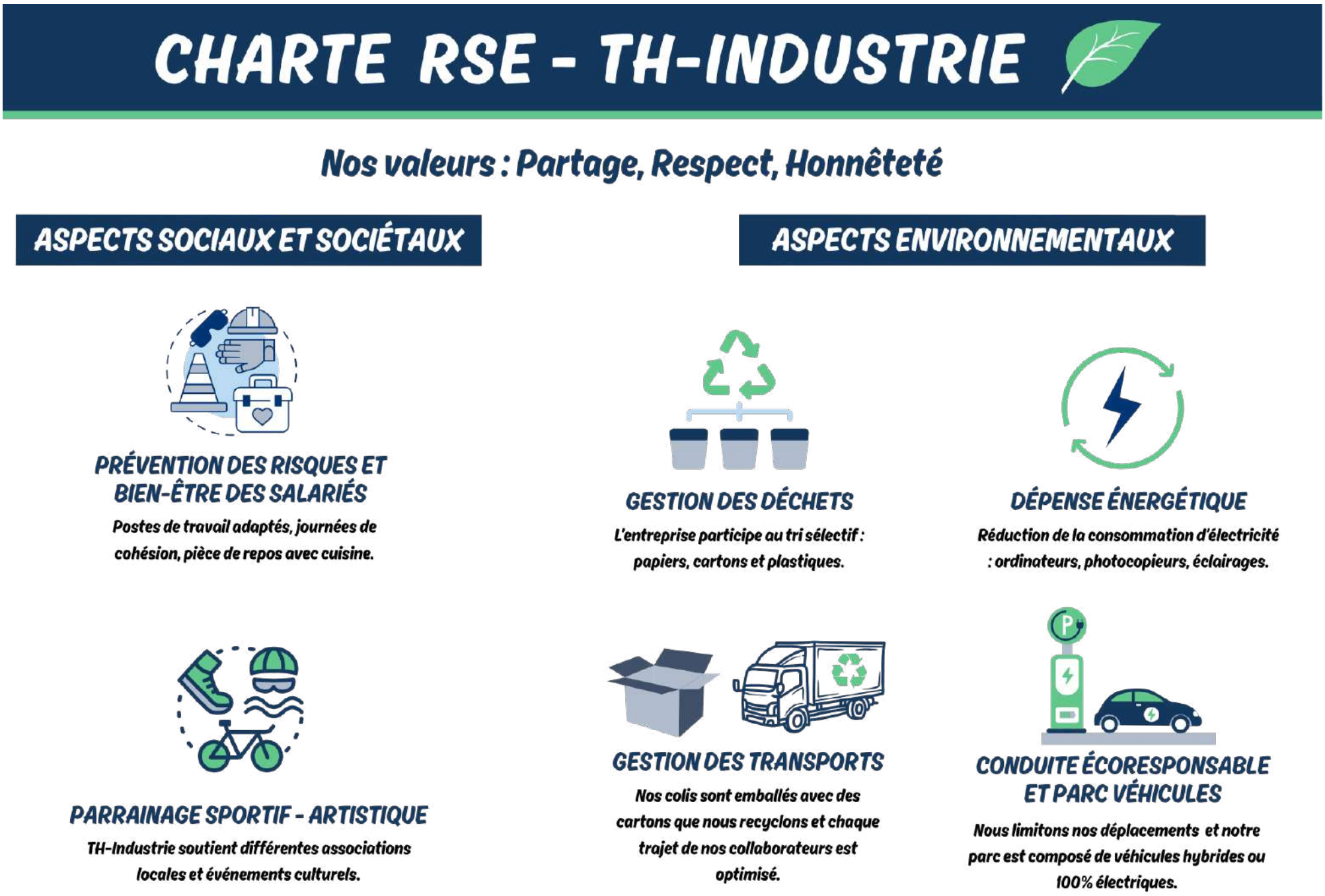
Ces petits témoins agissent comme une barrière psychologique efficace : ils incitent à manipuler les colis avec précaution… et permettent de détecter les écarts en cas de doute.

Un transport contrôlé de bout en bout

Entre maîtrise de l'humidité et détection des mauvaises manipulations, le transport des transformateurs électriques illustre parfaitement l'importance de la mesure dans les processus industriels.

TH-Industrie s’engage pour un avenir durable

Des initiatives pour un avenir plus durable.



Charte RSE TH-Industrie

Depuis plusieurs années, l’entreprise a structuré sa démarche de responsabilité sociétale autour de trois piliers essentiels : l’humain, l’environnement et le territoire. L’objectif ? Inscrire ses activités dans une logique durable, où les actions, même modestes, participent à une dynamique globale. Chez TH-Industrie, les bonnes pratiques environnementales ne se résument pas à un label ou à une case à cocher. Elles prennent forme dans les gestes du quotidien, ancrés dans les habitudes de travail.

Des gestes pour l’environnement

Le tri et le recyclage sont quotidiens : papiers, cartons, plastiques, cartouches d’encre, composants électroniques et même certains produits chimiques sont triés avec vigilance. Concernant les cartons d’expédition, ils entament une seconde vie en repartant vers d’autres clients. Chaque carton que la société reçoit est réutilisé ou trié afin de continuer le recyclage. Un geste simple, mais porteur de sens : il montre que l’économie circulaire commence parfois dans une entreprise à taille humaine.

Les transports, autre levier majeur de réduction de l’empreinte carbone, sont également repensés. Le télétravail réduit les trajets inutiles, les déplacements professionnels privilégient le train, et le parc de véhicules est progressivement renouvelé avec des modèles hybrides ou 100% électriques.

Respect, partage & honnêteté

La responsabilité sociale s’incarne d’abord dans les relations humaines. TH-Industrie place ses collaborateurs au cœur de sa démarche. Cela passe par des conditions de travail soignées : postes de travail avec hauteurs réglables, espaces de pause équipés, ou encore journées de cohésion, mêlant escape game et quiz d’équipe. Des moments conviviaux, hors du cadre, qui renforcent la cohésion et l’engagement collectif. Cette attention portée à l’humain s’appuie sur des valeurs profondément ancrées : le respect, le partage et l’honnêteté. Elles irriguent les relations internes autant que les interactions avec les clients et partenaires.

La société est aussi responsable dans son environnement immédiat. L’entreprise soutient activement la vie locale. Elle est notamment adhérente à la CPME 71, partenaire du Championnat de France de motonautique, et mécène d’événements sportifs et culturels en Bourgogne.

Changer à son échelle

Prévenir les impacts, sensibiliser les partenaires, proposer des alternatives : la démarche RSE de TH-Industrie ne prétend pas tout résoudre. Mais elle avance, avec cohérence et modestie, convaincue qu’un tissu d’actions concrètes peut enclencher une transformation durable.

JEUX

Le quizz TH-Industrie

Testez vos connaissances sur la qualité d'air, la santé et le bien-être au travail !

1. Quel gaz inodore et radioactif peut s'infiltrer dans les bâtiments et nuire à la santé sur le long terme ?

A. Dioxyde de carbone (CO2)

B. Monoxyde d'azote (NO)

C. Radon

D. Ozone (O3)

2. À partir de quel seuil de CO2 en ppm (parties par million) recommande-t-on d'aérer une pièce ?

A. 400 ppm

B. 800 ppm

C. 1000 ppm

D. 1500 ppm

3. Quel type de données le tube de Pitot moyenné permet-il de calculer ?

A. La vitesse des gaz uniquement

B. Le débit massique ou volumique des gaz rejetés

C. La température et l'humidité des gaz

D. La concentration en dioxyde de carbone

4. Pourquoi la qualité de l'air est-elle particulièrement surveillée dans les crèches ?

A. Parce que les enfants y dorment souvent

B. Parce que les enfants sont plus sensibles aux polluants

C. À cause de la réglementation européenne sur les jouets

D. Parce que les crèches n'ont pas de fenêtres

5. Quelle action fait partie du bien-être salarié chez TH-Industrie ?

A. Sièges massants dans les bureaux

B. Organisation de tournois d'e-sport

C. Journées de cohésion avec escape game

D. Siestes obligatoires après le déjeuner

Réponses : 1.C) / 2.C) / 3.B) / 4.B) / 5.C)

INFORMATION

Donnez nous un coup de pouce.

Vous avez aimé ce journal, faite le nous savoir !

Laissez-nous un avis google si :

- Vous aimez travailler avec nous
- Vous aimez notre communication (ce journal en particulier)
- Vous aimez nos produits
- Vous voulez gagner, par tirage au sort, une carte-cadeau valable dans de nombreuses enseignes.

Scannez le QR Code pour nous laisser un avis !

TH-Industrie

Conception & Réalisation : AcomService

Journal rédigé, illustré et corrigé par : Stéphane Coupeau, Andréa Lobietti, Alexandre Cabioch, Oussama Messaï, Chloé Herrmann et Claire Berrou.

PS : On voulait écrire « Journalistes » mais on n'a pas le droit...

Tel : 01.47.66.81.86

Site : www.th-industrie.com

E-mail : info@th-industrie.com

Adresse : 13 Rue Denis Papin
71380 - Saint-Marcel

Impression & Edition : AcomService

Ne pas jeter sur la voie publique, ni ailleurs ! Il peut être utile pour un barbecue...